



**Città di Monte Sant'Angelo**  
Patrimonio Mondiale dell'UNESCO

---

**OGGETTO:** Integrazione Ordine del Giorno del **26/07/2019** ore **16:00**.

Con la presente si comunica che l'Ordine del Giorno del Consiglio Comunale del **26/07/2019** ore **16:00** viene integrato ai sensi del vigente regolamento con i punti riportati nell'O.d.G. allegato.

Distinti saluti

Monte Sant'Angelo, li 26/07/2019

**Il Presidente del Consiglio Comunale .**  
**Dott. Giovanni VERGURA**



**Città di Monte Sant'Angelo**  
Patrimonio Mondiale dell'UNESCO

---

## Ordine del Giorno Integrativo del 26/07/2019

N.	OGGETTO
49	PIANO D'AZIONE PER L'ENERGIA SOSTENIBILE (PAES) DEL COMUNE DI MONTE SANT'ANGELO. RATIFICA DELLA DELIBERAZIONE DI G.C. N. 83 DEL 15/05/2019 APPROVAZIONE DELL'AGGIORNAMENTO DEL PAES ELABORATO NELL'AMBITO DELL'INIZIATIVA "PATTO DEI SINDACI".
50	RECESSO UNILATERALE DALLA CONVENZIONE PER LA GESTIONE IN FORMA ASSOCIATA DELLA COMMISSIONE LOCALE PER IL PAESAGGIO CON I COMUNI DI SAN GIOVANNI ROTONDO, SAN MARCO IN LAMIS E RIGNANO GARGANICO